



### Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus Entravox
Produkt oder Komponententyp	Audio-Türstation
Ruftaste	2 bell buttons

### Zusatzmerkmale

Geräteaufbau	Wetterfester Einbaulautsprecher Türstation
Zielort Produkt	TwinBus-Türsprechanlagen
Montagevariante	Wandmontage
Oberflächenfinish	Lackiert
Farbton	Weiß
Mechanische Robustheit	Vandalismusgeschützt
Versorgung	Via TwinBus power supply unit
Funktion verfügbar	Austauschbares Namensschild an der Frontseite Einstellbare Sprachlautstärke
Lichtquelle	LED beleuchtetes Namensschild + Klingeltaste
Anschlüsse - Klemmen	Schraubklemmen
Abmessungen der Beschriftung	74 x 12 mm
Breite	141 mm
Höhe	197 mm
Tiefe	22 mm
Produktgewicht	0,698 kg

### Montage

Umweltbedingungen	Wetterfest
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...35 °C

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	740,0 g
Höhe VPE1	25,4 cm
Breite VPE1	15,4 cm
Länge VPE1	4 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	10
Gewicht VPE2	7,75 kg
Höhe VPE2	18,5 cm

Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------