



Hauptmerkmale

Produktserie	TwinBus
Produkt oder Komponententyp	Busverbinder
Produktspezifische Anwendung	System zur Verbindung von Busgeräten mit übereinanderliegenden Montageschienen

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,02 kg
----------------	---------

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	29,0 g
Höhe VPE1	5 cm
Breite VPE1	7 cm
Länge VPE1	3,3 cm
Verpackungstyp VPE2	CAR
Inhaltsmenge VPE2	170
Gewicht VPE2	5,2 kg
Höhe VPE2	18,5 cm
Breite VPE2	40 cm
Länge VPE2	30 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------