

Produktinformation

97 33 01

KNIPEX MultiCrimp®

Crimpzange mit Wechselmagazin



- Nur ein Werkzeug für die gängigsten Crimpanwendungen
- Schnelles und einfaches Wechseln der Crimpeinsätze ohne Zusatzwerkzeug
- Sichere und geschützte Aufbewahrung der Wechseleinsätze in einem Rundmagazin
- Komfortable, leistungsstarke Crimpzange in Profi-Qualität
- Zuverlässige Crimpergebnisse wie bei fest montierten Crimpeinsätzen
- Gleichbleibend hohe Crimpqualität durch Präzisionseinsätze und Zwangssperre (entriegelbar)
- Chrom-Vanadin-Elektrostahl in Sondergüte, ölgehärtet
- Rundmagazin: Kunststoff, glasfaserverstärkt



Allgemein

Artikel-Nr.	97 33 01
EAN	4003773066927
Zange	brüniert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	770 g
Abmessungen	250 x 75 x 28 mm
Reach	Ja
RohS	Nein

Technische Attribute



Anwendung	unisolierter, offener Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite)
Kapazität Quadratmillimeter	0,5 — 6,0 mm ²
Anzahl der Nester	3
AWG	20 — 10



Anwendung	isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder
Kapazität Quadratmillimeter	0,5 — 6,0 mm ²
Anzahl der Nester	3
AWG	20 — 10



Anwendung	Aderendhülsen
Kapazität Quadratmillimeter	0,25 — 6,0 mm ²
Anzahl der Nester	5
AWG	24 — 10

Klassifikation

eCl@ss 5.1.4	21040301
ETIM 5.0	EC000168
ETIM 6.0	EC000168
proficl@ss 6.0	AAA946c003
UNSPSC 13.1	27112147

Zubehör

97 39 05	Crimpeinsatz für unisolierte, offene Steckverbinder (4,8 + 6,3 mm Steckerbreite),
97 39 09	Crimpeinsatz für isolierte + unisolierte Aderendhülsen,
97 39 13 A	Crimpeinsatz für unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267,
97 39 06	Crimpeinsatz für isolierte Kabelschuhe, Steckverbinder + Stoßverbinder,
97 39 08	Crimpeinsatz für isolierte + unisolierte Aderendhülsen,
97 39 13	Crimpeinsatz für unisolierte Quetsch-, Rohr- und Presskabelschuhe nach DIN 46234 und DIN 46235 sowie unisolierte Quetsch-, Stoß- und Pressverbinder nach DIN 46341 und DIN 46267,
97 39 90	Wechselmagazin leer,

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



Crimpeinsatz-Wechsel: Magazinposition entsperren, Crimpeinsatz in der Zange entnehmen



Wechselposition: Ausklappen des Servicehebels für parallele Backenstellung



Servicehebel einklappen und Zange durchdrücken – bereit für den nächsten Einsatz



