



Hauptmerkmale

Produktserie	INS250 INV100-250
Baureihe	Compact
Produkt oder Komponententyp	Verriegelung
Zubehör-/Teilekategorie	Verriegelungszubehör
Kompatible Produktfamilie	Compact INS Lasttrennschalter Compact INV Lasttrennschalter
Beschreibung der Pole	3P 4P

Zusatzmerkmale

Quellenwechsel-Sperre	Manuell
Gesperrtes Gerät	INS250-100 - 250 INV100 - 250
Betätigungsart	Direkter Drehgriff Verlängerter Drehantrieb
Montagevariante	Befestigt
Produktkompatibilität	Compact INS250 Compact INV100 - 250

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	620 g
Höhe VPE1	3 cm
Breite VPE1	18,4 cm
Länge VPE1	34,1 cm
Verpackungstyp VPE2	S03
Inhaltsmenge VPE2	10
Gewicht VPE2	6,687 kg
Höhe VPE2	30 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Enthält Halogene	Produkt mit halogenfreien Kunststoffteilen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------