



### Hauptmerkmale

Produkt oder Komponententyp	Phasentrennwand
Kompatible Produktfamilie	Compact NSX400 Compact NSX630 Compact NSX400 DC Compact NSX630 DC EasyPact CVS400 EasyPact CVS630 PowerPact L Compact INV Compact INS
Zubehör-/Teiletyp	Isolationszubehör
Menge pro Satz	Satz à 6 Stück
Nennstrom [In]	0...630 A

### Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	165 g
Höhe VPE1	2 cm
Breite VPE1	13,2 cm
Länge VPE1	13,5 cm
Verpackungstyp VPE2	S03
Inhaltsmenge VPE2	45
Gewicht VPE2	7,9 kg
Höhe VPE2	30 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Circular Economy-Eignung	<a href="#">Entsorgungsinformationen</a>
PVC-frei	Ja

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------