



Hauptmerkmale

Baureihe	Spacial
Zubehör-/Teilekategorie	Montagezubehör
Produkt oder Komponententyp	19"-Rahmen
Anwendung	Elektronisch
Nennmaße des Gehäuses	1600 mm
Racktyp	Außer mittig schwenkend
Montageort	Auf Gehäusestruktur
Kompatible Produktfamilie	Spacial SF Spacial SM
Geräteaufbau	Befestigungselemente 2 Schwenkrahmenhalter, 800 mm 1 Rahmen mit Scharnier 1 Gleitschiene mit Griff
Menge pro Satz	Satz aus 1 Stück
Anzahl 19-Zoll-Geräte	31

Zusatzmerkmale

Material	Steel
Farbe	Seitliche Ablage: grau (RAL 7035)
Oberflächenfinish	Zinkbeschichtet
Schlostyp	Griff mit Kugelsperre
Befestigungsart	Durch Befestigungselemente
Befestigungseinstellungen	Tiefenverstellbar in Schritten à 25 mm
Permanente zulässige Last	3,75 kg pro Einheit mit maximal 150 kg
Bohrung der 19-Zoll-Rahmen	Reversibel 120 °
Höhe	1600 mm
Breite	800 mm
Tiefe	1501 mm

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	25 kg
Höhe VPE1	11 cm
Breite VPE1	73 cm
Länge VPE1	150,1 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)  EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	 Ja

RoHS-Richtlinie für China

 [RoHS-Erklärung Für China](#)

Umweltproduktdeklaration

 [Produktumweltprofil](#)

Vertragliche Gewährleistung

Garantie

18 months
