



Hauptmerkmale

Kurzbezeichnung des Geräts	Englische Bedienungsanleitung
Zubehör-/Teilekategorie	Installationszubehör
Kompatible Produktfamilie	Masterpact NT
Sprache	Englisch

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	176 g
Höhe VPE1	0,3 cm
Breite VPE1	21 cm
Länge VPE1	30 cm
Verpackungstyp VPE2	S02
Inhaltsmenge VPE2	50
Gewicht VPE2	9,255 kg
Höhe VPE2	15 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------