

## Produktinformation

# 77 02 120 H

## Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide

DIN ISO 9654



- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spiefreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen

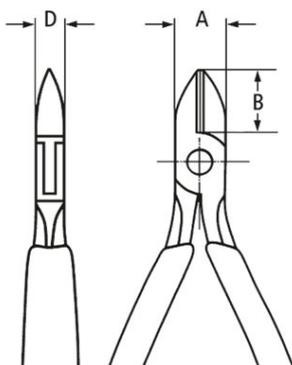


### Allgemein

Artikel-Nr.	77 02 120 H
EAN	4003773075783
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Gewicht	85 g
Abmessungen	120 x 50 x 19 mm
Norm	DIN ISO 9654
Reach	Nein
RohS	Nein

### Technische Attribute

Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 1,4 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 1,0 mm
Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser)	Ø 0,6 mm
Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser)	Ø 2 mm
Backenlänge (B)	14 mm
Backendicke (am Gelenk) (D)	7,5 mm
Kopfbreite (A)	11 mm



### Klassifikation

eCl@ss 5.1.4	21040302
ETIM 5.0	EC000165
ETIM 6.0	EC000165
proficl@ss 6.0	AAA949c004
UNSPSC 13.1	27112114

### Ersatzteile

35 99 01	Ersatz-Federn für Elektronikzangen, (2x)
----------	--

*Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten*

