



## Hauptmerkmale

Produktserie	Merten System Design
Produkt oder Komponententyp	Adapter

## Zusatzmerkmale

Kompatible Produktfamilie	Merten System Design
Farbton	Lotosweiß glänzend
Material	ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) glänzend

## Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	11 g
Höhe VPE1	1 cm
Breite VPE1	7,1 cm
Länge VPE1	7,1 cm
Verpackungstyp VPE2	BB1
Inhaltsmenge VPE2	10
Gewicht VPE2	148 g
Höhe VPE2	8,5 cm
Breite VPE2	8,2 cm
Länge VPE2	12 cm
Verpackungstyp VPE3	CAR
Inhaltsmenge VPE3	240
Gewicht VPE3	4,02 kg
Höhe VPE3	32,5 cm
Breite VPE3	30 cm
Länge VPE3	40 cm

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
Cradle to Cradle	Bronze
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform  EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja

Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>

## Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------