

Hauptmerkmale

Baureihe	Exxact
Produkt- oder Komponententyp	Schalter
Geräteanwendung	Steuerung
Typ der Technologie	Elektromechanisch

Zusatzmerkmale

Gerätedarstellung	Mechanismus mit Befestigungsrahmen
Gehäusevariante	Einbau
Anzahl der Wippen	1
Schalterfunktion	1-polig 2-Wege
Schaltmuster	[6/1]
Rated current	16 A
[Ue] rated operational voltage	250 V
Network type	AC
Colour	Anthrazitfarben
Anschlüsse - Klemmen	Schraubenlose Klemmen
Ring-Kabelschuh Anschluss	2
Klemmverbindungskapazität	1 x 1,5 - 2 x 2,5 mm ² für starr Kabel(n) 1 x 1,5 - 2 x 2,5 mm ² für robust verdreht Kabel(n)
Material	ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
Optionale Befestigung	By claw kit:Einsatz Durch Schraube:rocker
Einbautiefe	15 mm
Höhe	71 mm
Breite	71 mm
Projektierungstiefe	18 mm

Montage

Normen	EN 60669-1
Produktzertifizierungen	FIMKO[RETURN]NEMKO[RETURN]SEMKO[RETURN]CE
Schutzart (IP)	IP20 IP44 with additional sealing kit

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	7 cm
VPE 1 Breite	7 cm
VPE 1 Länge	4 cm
VPE 1 Gewicht	64 g
VPE 2 Art	BB1

VPE 2 Menge	5
VPE 2 Höhe	8,6 cm
VPE 2 Breite	11,9 cm
VPE 2 Länge	17 cm
VPE 2 Gewicht	369 g
VPE 3 Art	CAR
VPE 3 Menge	60
VPE 3 Höhe	25,2 cm
VPE 3 Breite	17 cm
VPE 3 Länge	35,2 cm
VPE 3 Gewicht	4,749 kg

Nachhaltigkeit

Verpackung ohne Kunststoff	Nein
Verpackung mit Recycling-Karton	Nein
BVB	 Akzeptiert
REACH-Verordnung	 REACH-Deklaration
REACH frei von SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Konform  EU-RoHS-Deklaration
Giftiges Schwermetall frei	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Ausnahmeinformationen	 Ja
China RoHS-Verordnung	 RoHS-Erklärung Für China
Veröffentlichung von Umweltinformationen	 Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschaftsprofil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich
WEEE	Das Produkt muss nach der spezifischen Abfallsammlung auf den Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Abfalleimer gelangen
Rücknahme	No

Vertragliche Gewährleistung

Gewährleistung	18 months
----------------	-----------