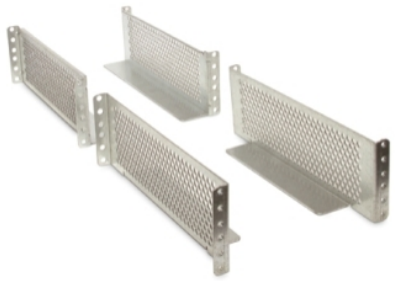
Produktdatenblatt
Eigenschaften

AP9625
APC Smart UPS RT 2-Säulen-Montageschienen-Kit



Übersicht

Ausführung	Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Die Zuverlässigkeit von Smart-UPS für kleine Budgets.
Lieferzeit	Normalerweise auf Lager

Hauptmerkmale

Anzahl von Kabeln	1
Gelieferte Ausrüstung	Installationsanleitung Montagezubehör Rack-Montagehalterungen

Abmessungen

Höhe	8,9 cm
Breite	5,1 cm
Tiefe	26,7 cm
Produktgewicht	1,36 kg
Montagevariante	Schrank- und Schalttafeleinbau

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	12 cm
VPE 1 Breite	28 cm
VPE 1 Länge	21 cm
VPE 1 Gewicht	3 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACh-Verordnung	REACh-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Bleifrei	Ja
Take-back	Take-back program available

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte.
Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar.
Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen.
Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.