



Übersicht

Lieferzeit	Normalerweise auf Lager
------------	-------------------------



Hauptmerkmale

Anzahl von Kabeln	1
Batterietyp	Bleisäurebatterie
Gelieferte Ausrüstung	Alle erforderlichen Anschlüsse Batterie-Recycling-Handbuch Wiederverwendbare Verpackung Installationsanleitung

Abmessungen

Farbe	Schwarz
Höhe	3,6 cm
Breite	30,2 cm
Tiefe	10,2 cm
Produktgewicht	2,6 kg
Montagevariante	Nicht rackmontiert

Ausgang

Batteriekapazität	9 AH
-------------------	------

Umgebung

Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...40 °C
Aufstellungshöhe	0 - 10000 ft
Relative Feuchtigkeit	0...95 %
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-15...45 °C
Aufbewahrungshöhe	0,00...15240,00 m
Relative Feuchtigkeit bei Lagerung	0...95 %

Batterien und Überbrückungszeit

Leere Batterieschächte	0
Vorinstallierte Batterien	0
Gehäusevariante	Standalone-Batteriestapel
Batteriespannung	12 V
Anzahl der Ersatzbatterien (RBC™)	1

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	5,1 cm
VPE 1 Breite	39,4 cm
VPE 1 Länge	21,1 cm
VPE 1 Gewicht	2,994 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übereerfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen
Take-back	Take-back program available

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	2 Jahre Garantie für Reparatur/Ersatz
----------	---------------------------------------