Produktdatenblatt
Eigenschaften

SURTRK2
Smart-UPS RT 19" Schienenkit für Smart-UPS RT 3/5/7,5/10 kVA

Übersicht

Ausführung	Nicht zur Verwendung durch Verbraucher bestimmt. Die Zuverlässigkeit von Smart-UPS für kleine Budgets.
Lieferzeit	Normalerweise auf Lager

Hauptmerkmale

Gelieferte Ausrüstung	Installationsanleitung Montagezubehör Rack-Montagehalterungen Schrauben

Abmessungen

Farbe	Grau
Höhe	4,4 cm
Breite	52,7 cm
Tiefe	8,9 cm
Produktgewicht	2,73 kg
Montagevariante	Schrank- und Schalttafeleinbau
USB-kompatibel	No

Verpackungseinheiten

VPE 1 Höhe	7,1 cm
VPE 1 Breite	69,6 cm
VPE 1 Länge	14,2 cm
VPE 1 Gewicht	3,64 kg
VPE 2 Art	PAM
VPE 2 Menge	120
VPE 2 Höhe	111 cm
VPE 2 Breite	100 cm
VPE 2 Länge	120 cm
VPE 2 Gewicht	548 kg
VPE 3 Art	PAL
VPE 3 Menge	120
VPE 3 Höhe	96 cm
VPE 3 Breite	100 cm
VPE 3 Länge	120 cm
VPE 3 Gewicht	544,8 kg

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der Leistungsfähigkeit der hierin enthaltenen Produkte.
Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar.
Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen.
Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACh-Verordnung	REACh-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Bleifrei	Ja
Take-back	Take-back program available

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	2 Jahre Garantie für Reparatur/Ersatz