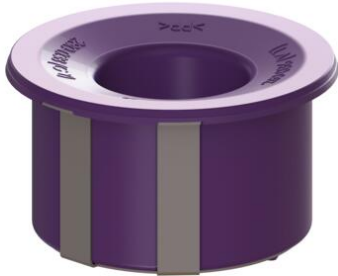


Datenblatt

Brandschutzeinsatz Fire-Kit 100, für DN 100



Artikelinformationen

Artikelnummer: 48100
GTIN: 4026092011454
Preisgruppe: 10

Produktvorteile

Beschreibung

Brandschutzeinsatz Fire-Kit 100 für Feuerwiderstandsklasse F120, F90, F60 und F 30 nach DIN 4102-11.
Nachrüstbar für alle senkrechten Bodenabläufe System 100/125:
Practicus aus PP DN 100
Ecoguss DN 100
Ferrofix aus Edelstahl DN 100

Allgemeine Merkmale

Material	Kunststoff
Zulassung	Z-19.53-2414,Z-19.53-2414_V,Z-19.17-1719,Z-19.17-1719_V

Ausführung

System	125
--------	-----

Abmessungen

Gewicht netto	0,16 kg
Gewicht brutto	0,16 kg
Durchmesser	79 mm
Höhe	45 mm
Verpackungsmaß Länge	200 mm
Verpackungsmaß Breite	200 mm
Verpackungsmaß Höhe	175 mm

Pumpenkennlinie

Feuerwiderstandsklasse nach DIN 4102	F 120
--------------------------------------	-------