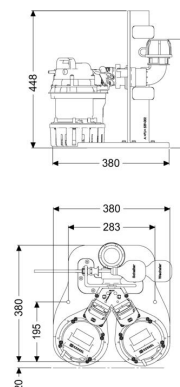


Datenblatt

Pumpen-Einbausatz Retrofit S Duo, GTF 1000-S1, 230V



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8744051

GTIN: 4026092109489

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- schnelle Installation durch vorkonfektionierte Komponenten
- Flexibler und platzsparender Einbau
- Für alle gängigen Druckleitungen geeignet

Beschreibung

Die Pumpanlage zum Einbau in bestehende Sammelbehälter für fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei dauerlauffähigen, überflutbaren Pumpen und zwei Rückflussverhinderern ausgestattet.

Die kompakte Konsole aus Kunststoff (PU) dient zur variablen Aufnahme der Komponenten für verschiedene Einsatzszenarien und zur Befestigung der Pumpanlage auch an engen Einsatzorten.

Über den mitgelieferten 90° Schnellverbinder lassen sich alle gängigen Druckrohrarten verbinden. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Die Steuerung erfolgt mittels Niveauschwimmer über ein anwenderfreundliches 230V Connect Duo Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann.

Allgemeine Merkmale

Norm	EN 12050-2
Abwasserart	fäkalienfrei
Einbausituation	Einbau in bauseitigen Sammelbehälter
Auslieferungszustand	Modulbausatz zur bauseitigen Montage
Anlagen Typ	Duo

Ausführung

Anlagenart	Doppelanlage
Aufstellung	Nassaufstellung
Pumpensteuerung	Schaltgerät
Rückflussverhinderer	integriert

Abmessungen

Gewicht netto	26 kg
Gewicht brutto	30,59 kg
Länge	403 mm
Breite	380 mm
Höhe	448 mm
Verpackungsmaß Länge	785 mm
Verpackungsmaß Breite	385 mm
Verpackungsmaß Höhe	465 mm

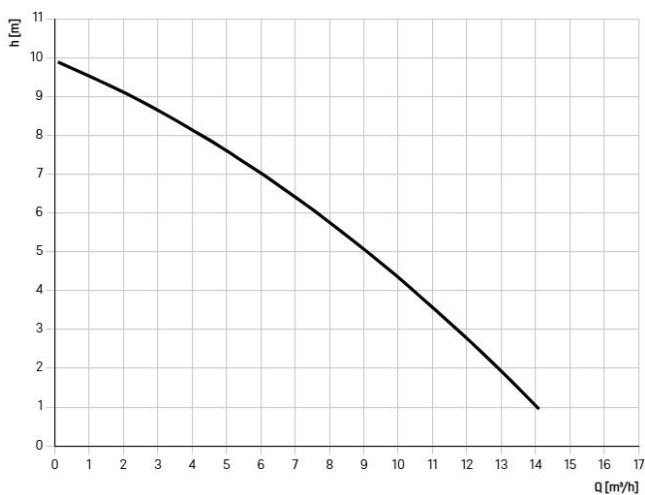
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	40
Druckabgang (DA)	50 mm

Fördereinrichtung

Pumpe	GTF 1000
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	11 kg
Anschlussstyp	Schuko 2-polig
Betriebsspannung	230 V
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,97
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderhöhe max.	10 m
Drehzahl	2700 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	0,75 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	10 mm
Erforderliche Absicherung Pumpe	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	5,6 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Connect Duo
Funktion Schaltgerät	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Schwimmerschalter
Instrument Niveauerfassung	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung	mechanisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Netzfrequenz	50 Hz
Betriebsspannung	230 V
Anschlussstyp	Schuko 2-polig
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	1,4 m
Potentialfreier Kontakt	optional
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Variante der Warneinrichtung	akustische und optische Meldung
Nennstrom	