

Sanicondens Best Flat



Neutralisieren und Abpumpen von aggressivem, saurem Kondensat



Kondensat-
pumpen

4.5 m
50 m

PRODUKTVORTEILE

- Kompakte und geräuscharme Lösung für diskreten und unauffälligen Betrieb
- Integriertes Neutralisationssystem schützt nachfolgend angeschlossene Geräte und Leitungen
- Ideal zur Entwässerung von Brennwertgeräten (Gas bis 80 kW bzw. Öl bis 50 kW) sowie Klimaanlage
- Niedriger Zulauf mit 47 mm für eine bodenstehende Montage
- Inklusive Befestigungssatz zur Wandmontage
- Hohe Anwendersicherheit durch potentialfreien Alarmkontakt
- Geeignet zur Wand- und Bodenmontage

ANSCHLÜSSE

← Druckleitungsdurchmesser (innen): 10 mm

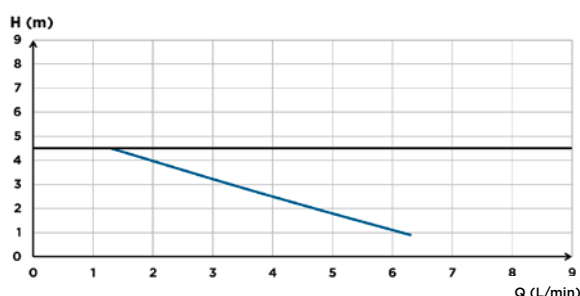
→ Durchmesser Einlass DN: 28/32 mm



LIEFERUMFANG

Wandbefestigungs-Set, Befestigungsschrauben, 1 Einlaufadapter 32 mm, 1 Anschluss für HT Rohr (Ø 50 mm), 1 Ablaufschlauch (5 m Innen-Ø): 10 mm, 1 Netzkabel 1,5 m, 1 Alarmkabel, 1,2 kg Neutralisierungsgranulat

PUMPENKENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

Max. Leistung der angeschlossenen Heizung	Heizöl 50, Gas 80 kW
Anzahl Einlässe	2
Durchmesser Einlass DN	28
Druckleitungsdurchmesser (innen)	10 mm
Tankvolumen	3,5 l
Tmax. des zulaufenden Wassers	80 °C (S3 15%)
Spannung / Frequenz	220-240 V / 50-60 Hz
Max. Leistungsaufnahme	60 W
Max. Stromaufnahme	0,52 A
Schutzart	IP24
Elektrische Klasse	I
Geräuschpegel	< 45 dB(A)

Kennzeichnung und Logistik

Gewicht inkl. Verpackung	4,7 kg
GTIN	3308815081410
Artikel-Nr.	0031SK6N

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

Neutralisierungsgranulat
3308815011134
Z0014N



ABMESSUNGEN

