

Ausführung:

- selbstsaugende, mehrstufige Zentrifugalpumpe mit Permanentmagnetmotor (IE5) und Frequenzsteuerung
- selbstsaugend bis 5 m
- vollintegriertes System für die zuverlässige Druckerhöhung im häuslichen Bereich
- automatische Anpassung des Betriebs an den Wasserbedarf
- einstellbarer Druck 1.5 bis 5.5 bar (max. Betriebsdruck 10 bar)
- eingebautes 0,3-Liter-Ausdehnungsgefäß zur Druckregulierung und Minderung von Druckstößen
- schallabsorbierende Gehäuse <50 dB
- Motorwicklung mit eingebautem thermischen Wicklungsschutz
- integrierte Rückschlagklappe auf Saug- und Druckseite
- einfache Bedienung über LCD-Display
- integrierter Trockenlaufschutz
- IP56: vor Staub und starkem Strahlwasser geschützt

Einsatzgebiete:

- zum mittelbaren Anschluss an das Trinkwassernetz (Vorlaufbehälter) in Abstimmung mit Trinkwasserversorger
- Sicherstellung eines konstanten Wasserdrucks im gesamten Haus
- Ein- und Mehrfamilienhäuser, insbesondere bei unzureichendem Wasserdruck aus dem öffentlichen Versorgungsnetz
- Verbesserung des Wasserdrucks an allen Entnahmestellen wie Duschen, Wasserhähnen und Haushaltsgeräte
- Gartenbewässerung und Rasenbewässerungssysteme

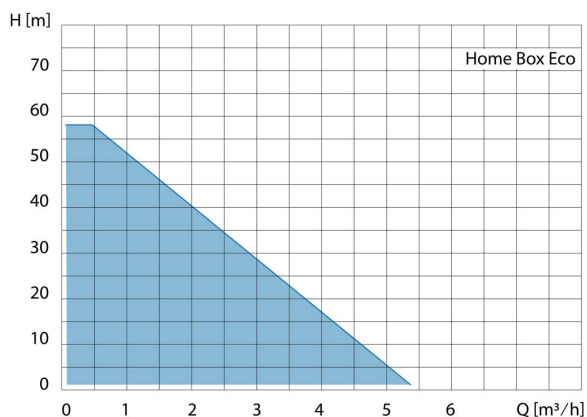
Lieferumfang:

- Pumpe mit 1,35 m Anschlußkabel und Schuko-Stecker

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	Q _{max} [m³/h]	H _{max} [m]	DA	L [mm]	B [mm]	H [mm]
24373	230	750	600	3,1	5,2	56,0	RP1	400	220	300

Kennlinie:



Produktvorteile:

- alle notwendigen Komponenten integriert: Pumpe, Sensoren, Ausdehnungsgefäß, Rückschlagklappen
- energieeffizienter Permanentmagnetmotor (IE5)
- sehr leiser Lauf: <50 dB(A) im typischen Betrieb
- Plug & pump: einfache Installation & Bedienung
- kompakte Bauform
- geeignet für Warmwasser
- WRAS-zugelassen

Werkstoffe:

Werkstoff Laufrad:	PPO
Dichtung Motor:	Gleitringdichtung
Dichtung Pumpe:	Kohle/Keramik/NBR
Werkstoff Motorgehäuse:	Aluminium ADC12
Werkstoff Pumpengehäuse:	Edelstahl 1.4301
Werkstoff Motorwelle:	Edelstahl 1.4301

Abmessungen:

